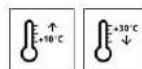


Technický list

StoPox GH 530

EP podkladní nátěr, předem plněný, pro certifikované systémy povrchové ochrany, odolný vůči vztlínající vlhkosti



Charakteristika

- Použití**
- interiér, vystavený povětrnosti
 - na podlahových plochách
 - jako podkladní nátěr a samonivelační stěrková hmota
 - na suché, cementem vázané podklady jako betonové plochy nebo potěry
 - jako součást testovaných systémů ochrany povrchu pro parkovací domy OS 8 a OS 11

- Vlastnosti**
- vyplněno speciálními plnivými
 - velmi dobré spojení s podkladem
 - velmi dobré odvětrání
 - testována snášenlivost mezi povrchovou úpravou a betonem nasyceným vodou a na povrchu zaschlém podle DIN EN 13578:2003
 - testováno chování při zadním působení vlhkosti podle směrnice "Ochrana a údržba betonových konstrukčních součástí (směrnice o údržbě)" Německého výboru pro železobeton (DAfStb)

- Vzhled**
- neprůsvitný

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Tvrdoš Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox GH 530

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu.

Zbytková vlhkost ≤ 4 hmotnost. % (vlhkost CM)

Teplota podkladu vyšší než $+10$ °C a 3 K nad rosným bodem.

Průměrná pevnost v odtrhu $1,5$ N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu $1,0$ N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: $+10$ °C
připustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: $+30$ °C
připustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při $+10$ °C: cca. 40 minut
při $+23$ °C: cca. 20 minut
při $+30$ °C: cca. 10 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 16,6 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.

Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

Teplota obou složek by při smíchávání měla činit min. $+15$ °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu

0,35 - 0,55 kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Technický list

StoPox GH 530

Skladba vrstvy

system ochrany povrchu OS 8

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr a samonivelační stěrková hmota StoPox GH 530
3. posyp
4. povrchová úprava

ochranné nátěry povrchů OS 11 b a a

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr a vyrovnávací stěrkování StoPox GH 530
3. posyp

system ochrany povrchu OS 11 b

4. plovoucí a nášlapná vrstva
5. posyp
6. uzavírací nátěr

system ochrany povrchu OS 11 a

4. plovoucí vrstva
5. nášlapná vrstva
6. posyp
7. uzavírací nátěr

povrchová úprava podlah v průmyslu

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 530
3. vyrovnávací stěrkování pomocí StoPox GH 530
4. posyp
5. povrchová úprava

Nanášení

system ochrany povrchu OS 8 nebo systémy ochrany povrchu OS 11 b + a

struktura systému ochrany povrchu OS 8; 2,5 mm

1. příprava podkladu

2. podkladní stěrková hmota StoPox GH 530 plněná pískem StoQuarz 0,1–0,5 mm (stupeň plnění 1:0,7 hmotn. dílů)

spotřeba StoPox GH 530: cca 1,2 kg/m²

StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,8 kg/m²

3. posyp pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm s přebytkem

spotřeba cca 3–4 kg/m²

4. uzavírací nátěr pomocí StoPox DV 100

Spotřeba: cca 0,6–0,8 kg/m²

systemy ochrany povrchu OS 11 b + a

1. příprava podkladu

Technický list

StoPox GH 530

2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 530
spotřeba cca 0,4 kg/m²

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 24 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

Spotřeba: cca 0,5–1,0 kg/m²

3. vyrovnávací nátěr StoPox GH 530 (volitelně)
stupně plnění pískem StoQuarz viz tabulka v příloze
posyp pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm s přebytkem
spotřeba cca 3–4 kg/m²

jednovrstvý OS 11 b

4. plovoucí a nášlapná vrstva StoPur EZ 505, plněná StoQuarz 0,1–0,5 mm
spotřeba pojiva: cca 2,5 kg/m²

5. uzavírací nátěr pomocí StoPox DV 100
Spotřeba: cca 0,6–0,8 kg/m²

dvouvrstvý OS 11 a

4. plovoucí vrstva StoPur EZ 505
spotřeba cca 2,5 kg/m²

5. nášlapná vrstva StoPur EZ 501, plněná StoQuarz 0,1–0,5 mm (1:0,2)
spotřeba pojiva: cca 1,9 kg/m²
posyp materiálem StoQuarz 0,3–0,8 mm
spotřeba cca 5–6 kg/m²

6. uzavírací nátěr pomocí StoPox DV 100
Spotřeba: cca 0,6–0,8 kg/m²

Struktura povrchové úpravy podlah v průmyslu (hladká)

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 530
Spotřeba: cca 0,3–0,55 kg/m²

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 24 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1–0,5 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

Spotřeba: cca 0,5–1,0 kg/m²

3. vyrovnávací stěrková hmota StoPox GH 530
stupně plnění pískem StoQuarz viz tabulka v příloze

Technický list

StoPox GH 530

4. povrchová úprava např. StoPox BB OS, bzw. StoPox KU 601

Upozornění:

Aplikace systému ochrany povrchu OS 8 a OS 11 se provádí v souladu s údaji uvedenými v prováděcích pokynech normy DIN V 18026.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 18 h při +23 °C: cca 12 h při +30 °C: cca 8 h
--	--

Čištění náradí	StoCryl VV / StoDivers EV 100
-----------------------	-------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.
---	---

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	08238/001	StoPox GH 530	30 kg Set
	08238/002	StoPox GH 530	1050 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením
--------------------------------	--

Doba skladování	V originální nádobě do (viz obal).
------------------------	--

Označení

Skupina výrobků	Podkladní nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací. Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. A rovněž

Technický list

StoPox GH 530

Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“
a „Ochranné rukavice: správné použití“
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Vydal:
Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalierspachtelung (abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z. B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1:0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

stupně plnění pro vyrovnávací stěrkovou hmotu

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Tel.: +420 225996311