

Technický list

StoPox BB OS

EP povrchová úprava, průmyslová



Charakteristika

- Použití**
- interiér
 - na podlahových plochách
 - jako barevný standardní nátěr pro průmyslové podlahové plochy, např. v automobilovém průmyslu
 - jako barevný uzavírací nátěr v systému ochrany povrchu StoCretec OS 8

- Vlastnosti**
- mechanicky a chemicky středně zatížitelná
 - velmi dobrý rozliv a odvzdušnění
 - bez obsahu aditiv poškozujících lak

- Vzhled**
- lesklý

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	ČSN EN 1542	> 2,0 MPa	
Pevnost v tahu při ohybu (po 28 dnech)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , cca.

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox BB OS

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro sanace 2001-10. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.
Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10 °C: cca. 50 minut
při +20 °C: cca. 30 minut
při +30 °C: cca. 15 minut

Mísící poměr

Složka A : Složka B = 100,0 : 25,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
na mm tloušťky vrstvy, při povrchové úpravě do	1,0 - 1,5	kg/m ²

Technický list

StoPox BB OS

1 mm		
na mm tloušťky vrstvy, při povrchové úpravě 1 - 3 mm	1,1	kg/m ²
jako uzavírací nátěr, v závislosti na zrnitosti posypu	0,6 - 0,8	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

povrchová úprava podlah v průmyslu hladká

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205 / posyp
3. povrchová vrstva s použitím materiálu StoPox BB OS (bez plniva / s plnivem v závislosti na tloušťce vrstvy).
4. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparentní (volitelně)
5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

povrchová úprava podlah v průmyslu, protiskluzná

1. Příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205 / posyp
3. nátěr s použitím materiálu StoPox BB OS (bez plniva / s plnivem v závislosti na tloušťce vrstvy) / posyp pískem StoQuarz
4. uzavírací nátěr s použitím materiálu StoPox BB OS nebo StoPox DV 100

systém ochrany povrchu OS 8, certifikováno pro ochranu proti vztlínající vlhkosti

1. příprava podkladu
2. podkladní stěrková hmota a ochranná povrchová vrstva se StoPox GH 502 nebo StoPox GH 530
3. posyp pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm s přebytkem
4. uzavírací nátěr pomocí StoPox BB OS

viz prováděcí pokyn pro systém ochrany povrchu StoCretec OS 8.6 a OS 8.10

Nanášení

povrchová úprava podlah v průmyslu hladká

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205
Rozmíchaný materiál naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,3–0,5 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

Při hloubce nerovností > 0,5 mm doporučujeme vyrovnávací stěrkování

Technický list

StoPox BB OS

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

spotřeba StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,5–1,0 kg/m²

3. nátěr pomocí StoPox BB OS

Rozmíchaný materiál se natahuje stěrkou (ozubení 48 nebo 95, sortiment nářadí Sto), rovnoměrně se roztírá a odvzdušňuje hrotovým válcem křížovým postupem.

Minimální spotřeba se řídí podle podkladu a nároky na vzhled/kryvost. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.

Nátěr do 1 mm:

spotřeba StoPox BB OS nejméně 1,0–1,5 kg/m²

Povrchová vrstva 1 až 2 mm:

spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba směsi celkem: cca 1,6 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

povrchová vrstva 2 až 3 mm:

spotřeba StoPox BB OS: cca 1,1 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy spotřeba

směsi celkem: cca 1,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

4. Matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparentní (volitelně)

Rozmíchaný materiál se ředí cca 15 % vody, znovu se mísí a nanáší se nylonovým válečkem (délka vlákna cca 13–14 mm) křížovým postupem. Mohou být nutné 1 až 2 pracovní kroky.

Spotřeba: cca 0,13–0,15 kg/m² při jednom pracovním kroku

Doporučujeme nejdříve nanést transparentní StoPox WL 150 válečkem 25 cm a poté válečkovat pomocí válečku 50 cm.

5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20–30 min.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

Spotřeba: cca 30–50 ml/m² na pracovní krok

povrchová úprava podlah v průmyslu, protiskluzná

Pro zvýšení protiskluznosti lze poté čerstvou vrstvou posypat pískem StoQuarz 0,3-0,8 mm nebo StoQuarz 0,6-1,2 mm. Lze rovněž použít jiné posypové materiály

Technický list

StoPox BB OS

jako Durop, korund nebo žulový písek.

Spotřeba StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm: cca 3,0–6,0 kg/m² v závislosti na tloušťce vrstvy.

Posypem křemenným pískem se celková tloušťka vrstvy zvyšuje o min. 50 %. Přebytečný, nepřichycený písek je třeba po vytvrdnutí vrstvy omést nebo vysát průmyslovým vysavačem.

Uzavírací nátěr s použitím materiálu StoPox BB OS / StoPox DV 100

Pokud se StoPox BB OS používá jako uzavírací nátěr povlaků zásypů, může se na základě limitované krycí schopnosti provádět pouze v odstínech cca RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 a 7046. U jiných odstínů je třeba použít StoPox DV 100.

Nanesení a rovnoměrné rozetření rozmíchaného materiálu se provádí gumovou stěrkou poté následuje válečkování válečkem s krátkým vlasem (katalog nářadí Sto) křížovým postupem.

spotřeba StoPox BB OS (cca RAL 7023, 7032, 7001): 0,6–0,8 kg/m² v závislosti na zrnitosti posypu

spotřeba StoPox DV 100: 0,6–1,0 kg/m² v závislosti na zrnitosti posypu

systém ochrany povrchu OS 8

1. příprava podkladu

2. podkladní stěrková hmota a ochranná povrchová vrstva se StoPox GH 502 nebo StoPox GH 530

Rozmíchaný materiál natáhněte pomocí stěrky (ozubení 48 nebo 95 podle katalogu nářadí Sto) a rovnoměrně rozetřete. Pro zaručení potřebné tloušťky vrstvy doporučujeme kontrolu spotřeby a kontrolu tloušťky vrstvy v dosud čerstvém materiálu.

spotřeba při hloubce drsnosti do 0,5 mm: cca 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 plněného křemenným pískem 0,1–0,5 mm nebo 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 plněného křemenným pískem 0,1–0,5 mm

Při nebezpečí vzlínání vlhkosti a u silně savých podkladů doporučujeme nejdříve nanést podkladní nátěr.

spotřeba: cca 0,3 kg/m² StoPox GH 502 nebo cca 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. posyp pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm s přebytkem

spotřeba cca 4–5 kg/m²

4. uzavírací nátěr pomocí StoPox BB OS

Rozmíchaný materiál se natahuje a roztírá gumovou stěrkou Sto Profi (č. výr. 17400-005). Poté se válečkuje lakovacím válečkem Sto Nylon RS 13 (č. výr. 08278-004).

Technický list

StoPox BB OS

Upozornění:

U světlých odstínů (např. cca RAL 7035) nebo zářivých odstínů (např. RAL 6018) může snížená kryvost způsobit zhoršení vzhledu. U světlých a speciálních odstínů doporučujeme s naším Technickým informačním centrem konzultovat možnost použití jiného produktu řady StoCretec.

Doporučujeme rovněž řídit se prováděcími pokyny příslušných systémů ochrany povrchu.

Mějte na zřeteli: je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy. Při nízké teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

Plné chemické a mechanické odolnosti je dosaženo při +23 °C po 7 dnech.

Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 24 h při +23 °C: cca 14 h při +30 °C: cca 10 h		
Čištění nářadí	Očistěte přípravkem StoCryl VV		
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Certifikáty o shodě pro systémy ochrany povrchu obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec GmbH. Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“. Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.		
Dodání			
Odstín	barevná vzorkovnice RAL, značná rozmanitost odstínů		
Obal	Kbelík		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba

Technický list

StoPox BB OS

14152/096	StoPox BB OS Set RAL7001	40 kg Set
14152/095	14152/095	40 kg Set
14152/094	StoPox BB OS Set RAL7038	40 kg Set
14152/093	StoPox BB OS Set RAL7035	40 kg Set
14152/092	StoPox BB OS Set RAL7032	40 kg Set
14152/091	StoPox BB OS Set RAL7030	40 kg Set
14152/090	StoPox BB OS Set tónovaný	40 kg Set
14152/072	StoPox BB OS Set tónovaný	30 kg Set
14152/063	StoPox BB OS Combi tónovaný	15 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením
Doba skladování	V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků	Povrchová úprava
------------------------	------------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací. Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. A rovněž Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“ a „Ochranné rukavice: správné použití“
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Technický list

StoPox BB OS

Vydal:
Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Tel.: +420 225996311